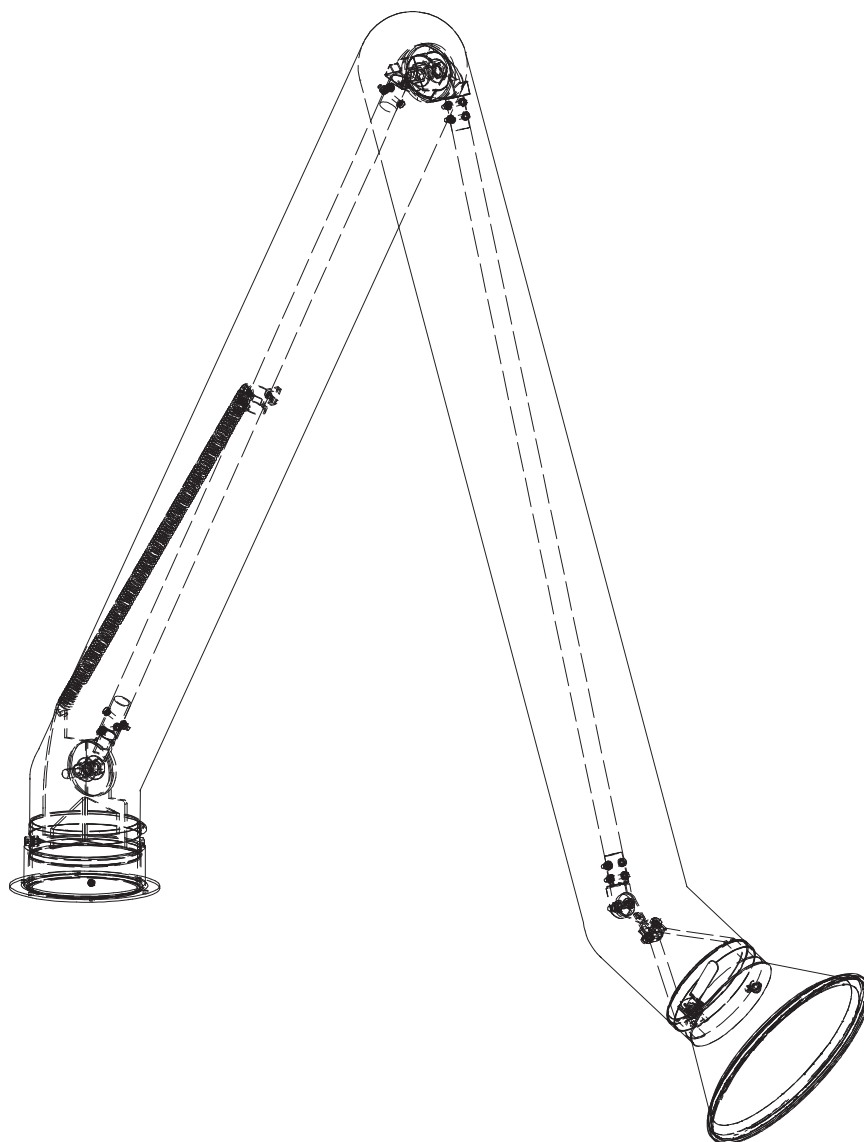




Dokumentacja Techniczno – Ruchowa

Ramiona samonośne przewodowe typu RS / RSW Flex

Spis treści:

Strona:

I.	INFORMACJE OGÓLNE	3
II.	PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA	3
III.	MONTAŻ PO ROZPAKOWANIU	4
IV.	OPIS BUDOWY	5
V.	DANE TECHNICZNE	6
VI.	MONTAŻ I REGULACJA	7
VII.	OBSŁUGA I KONSERWACJA	8
VIII.	DOSTĘPNE AKCESORIA	9
IX.	OPIS NIESPRAWNOŚCI	9
X.	WSPARCIE TECHNICZNE	10
XI.	DEKLARACJA ZGODNOŚCI	11
XII.	KARTA GWARANCYJNA	12

I. INFORMACJE OGÓLNE

Dokumentacja techniczno-ruchowa zawiera podstawowe dane techniczne ramion samonośnych przewodowych. Przed przystąpieniem do montażu i eksploatacji każdy użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z treścią niniejszego opracowania w celu poznania budowy urządzenia, zasad działania, sposobu obsługi oraz zapewnienia bezpieczeństwa na stanowisku pracy.

Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian poprawiających parametry użytkowe i eksploatacyjne wyrobu. Przed montażem i eksploatacją ramienia samonośnego użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję aby w pełni poznać konstrukcję urządzenia, zasadę działania, jak również sposób konserwacji i wskazówki bezpiecznego użytkowania. Pozwoli to na bezpieczną i długotrwałą eksploatację urządzenia.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z zastosowania urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem.

II. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Ramiona samonośne przewodowe przeznaczone są do lokalizacji zanieczyszczeń pyłowo - gazowych na stanowiskach pracy w warunkach emisji punktowej. Zapewniają najkorzystniejszy odciąg zanieczyszczeń powietrza na stanowisku roboczym w bezpośredniej bliskości od miejsca emisji. Zastosowanie samohamownych przegubów zapewnia łatwe umiejscowienie ssawki blisko źródła zanieczyszczeń.

Zamknięcie przepustnicy ręcznej pozwala odłączyć dany punkt pracy co zwiększa efektywność całej instalacji wentylacyjnej w przypadku większej ilości rękawów. Ramiona samonośne przewodowe można łączyć z:

- wysięgnikami typu "W" zwiększającymi promień działania o 2 –6m (tylko wersja wisząca),
- urządzeniami filtrowentylacyjnymi lub bezpośrednio z wentylatorami wyciągowymi
- elementami instalacji wentylacyjnych.

Możliwe zastosowania ramion:

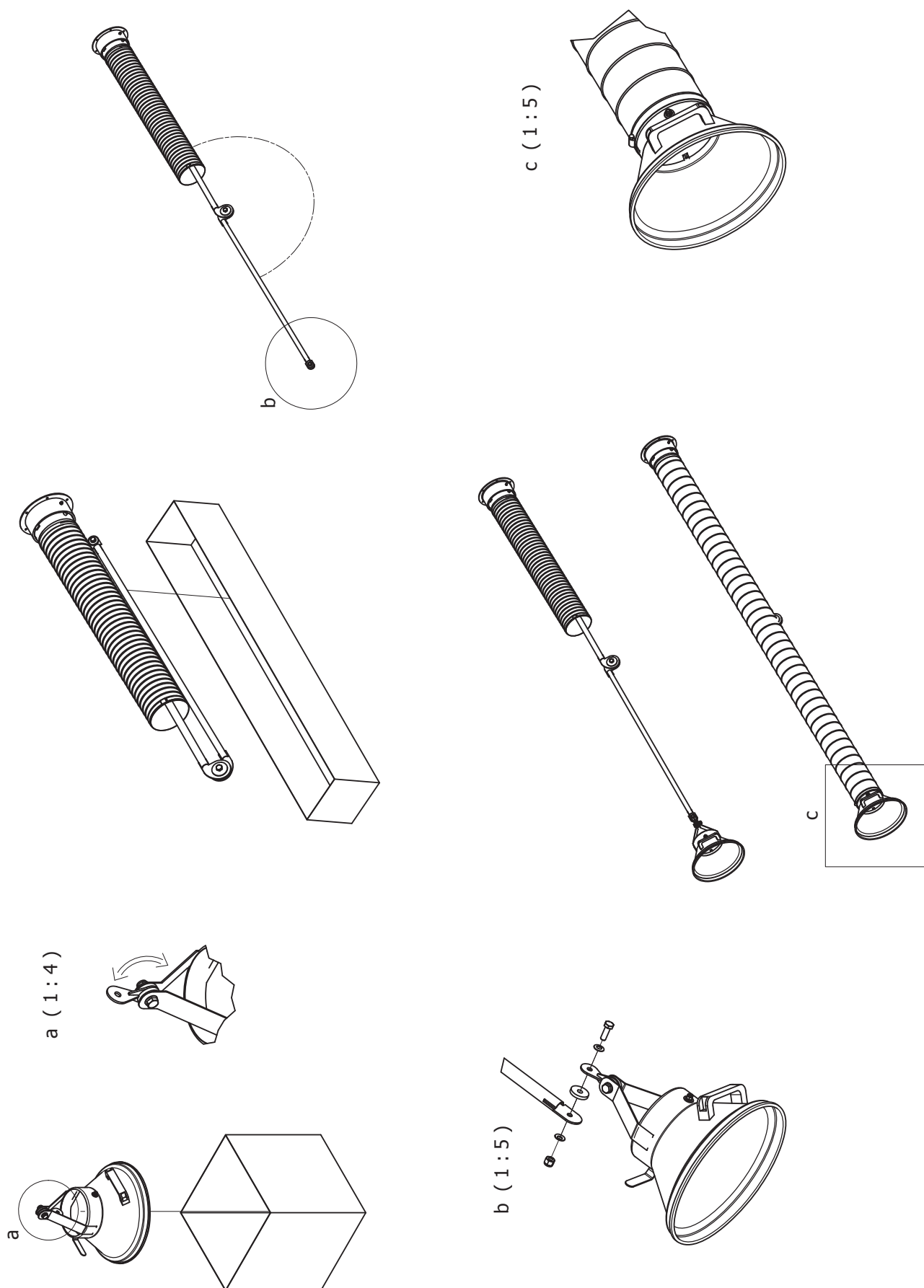
- prace spawalnicze,
- klejenie, malowanie, polerowanie,
- lutowanie,
- drobne pyły,
- szlifowanie.

Ograniczenia dla wykonania w wersji standardowej:

- gazy i pary agresywne chemicznie,
- gazy i mieszaniny gazowo-pyłowe grożące wybuchem.

III. INSTRUKCJA MONTAŻU PO ROZPAKOWANIU

Dotyczy ramion dostarczanych w formie częściowo zdemontowanej ze względu na mniejsze gabaryty przesyłki.

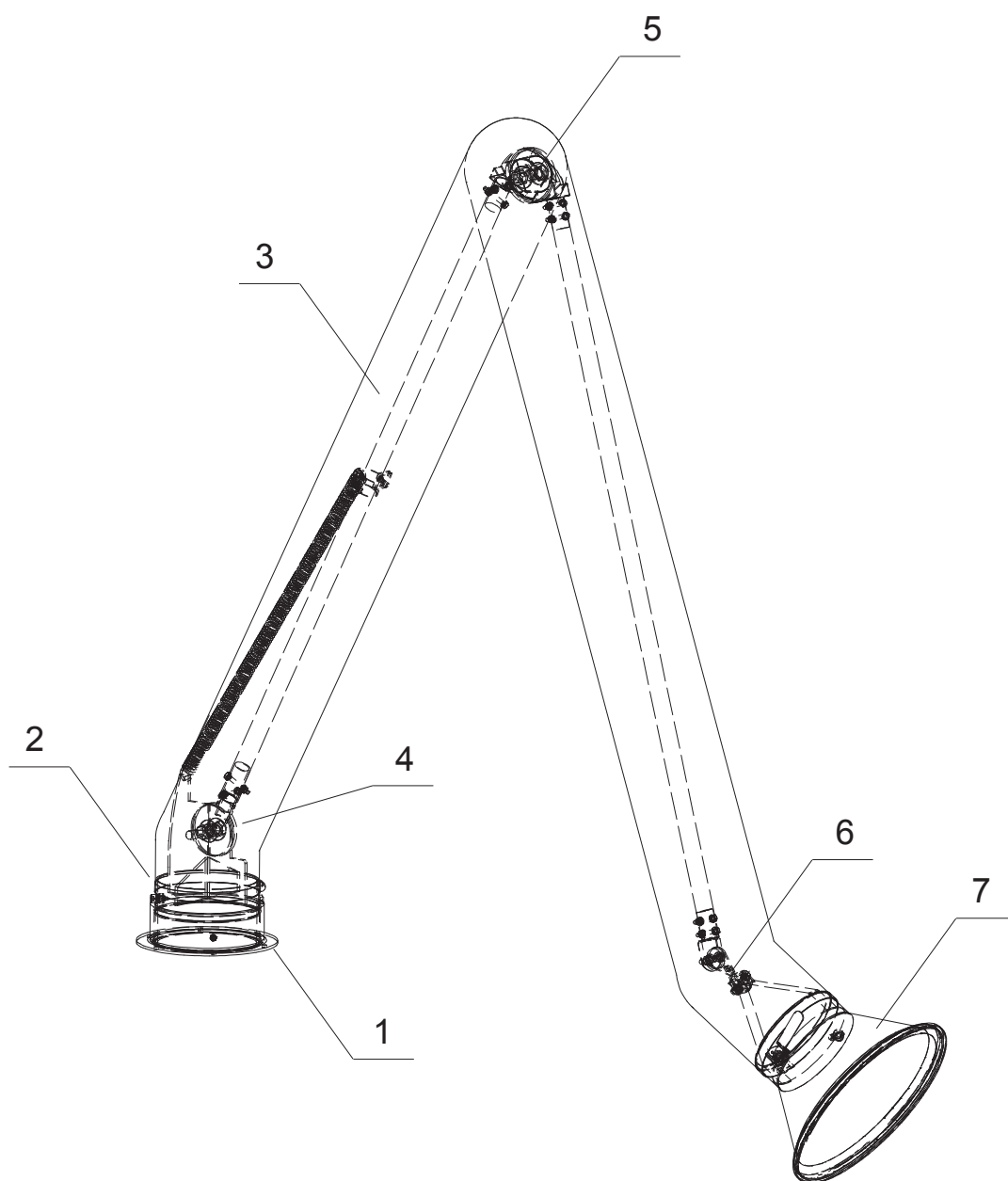


Elementy podstawowe urządzenia:

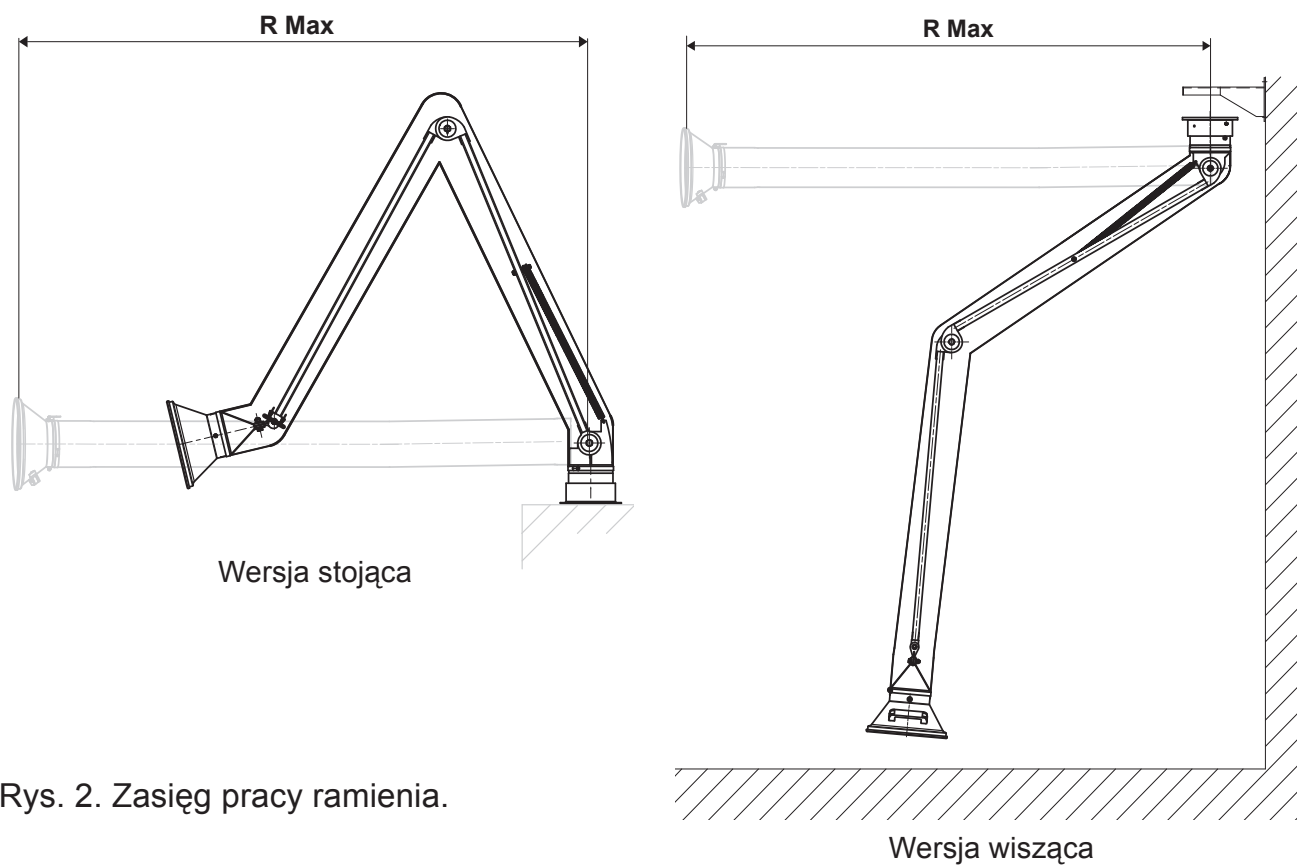
- a) tuleja zewnętrzna (1) gniazda obrotowego (odlew aluminiowy) z kołnierzem przyłączeniowym,
- b) tuleja wewnętrzna (2), gniazda obrotowego (stalowa) zezwalająca na obrót ramienia w granicach 350° (ograniczony zderzakiem),
- c) przewód elastyczny Ø 160 (3), odporność temperaturowa 100°C, zamocowany do gniazda i ssawki opaskami zaciskowymi,
- d) przeguby wewnętrzne (4), (5), (5), aluminiowe,
- g) ssawka (7) wykonana z aluminium zaopatrzona w przepustnicę oraz uchwyt.

Opcjonalne wyposażenie:

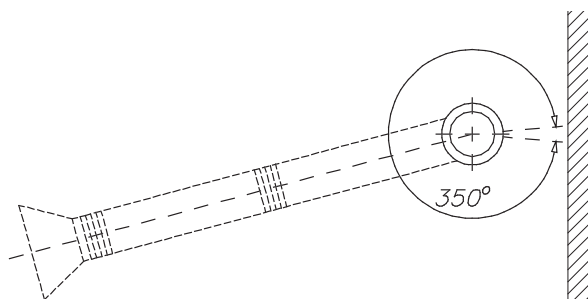
- a) przewód elastyczny o podwyższonej odporności na temperaturę,
- b) oświetlenie halogenowe zamontowane w ssawce.



Rys. 1. Konstrukcja ramienia Flex



Rys. 2. Zasięg pracy ramienia.



Rys. 3. Zasięg obrotu o 350°.

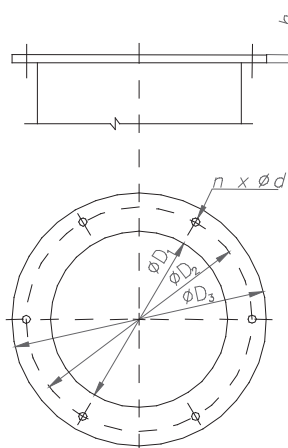
Standardowe wykonania ramion Flex:

Typ	Zasięg - Rmax [m]	Średnica przewodu [mm]	Średnica wlotu ssawki [mm]
RS-2-160	2.0	160	315
RS-3-160	3.0	160	315
RSW-2-160	2.0	160	315
RSW-3-160	3.0	160	315

RS - Wersja stojąca

RSW - Wersja wisząca

Wymiary gniazda przyłączeniowego:



Ø ramienia [mm]	n	d [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	h [mm]
160	6	7	153	195	220	7

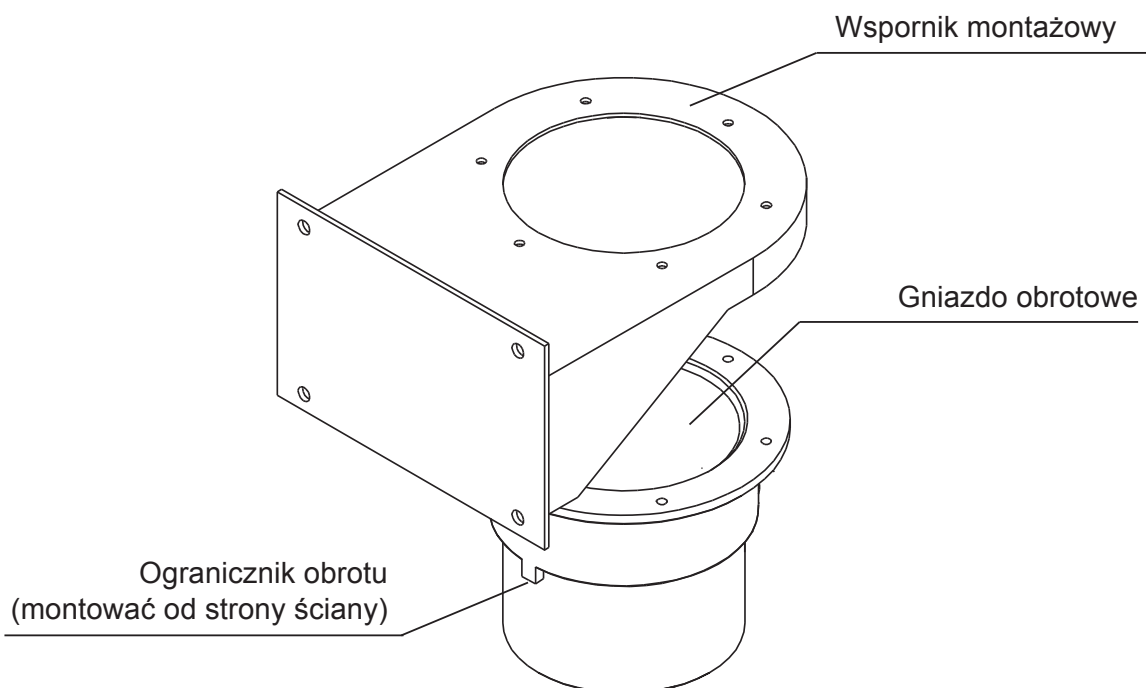
VI. MONTAŻ I REGULACJA

Ramię montuje się do wspornika zamontowanego na ścianie lub do wysięgnika przedłużającego zasięg działania urządzenia, bądź do innego elementu posiadającego kołnierz przyłączeniowy o rozmiarach tulei zewnętrznej gniazda obrotowego.

Uwaga: Oś gniazda rękawa samonośnego musi być usytuowana pionowo.

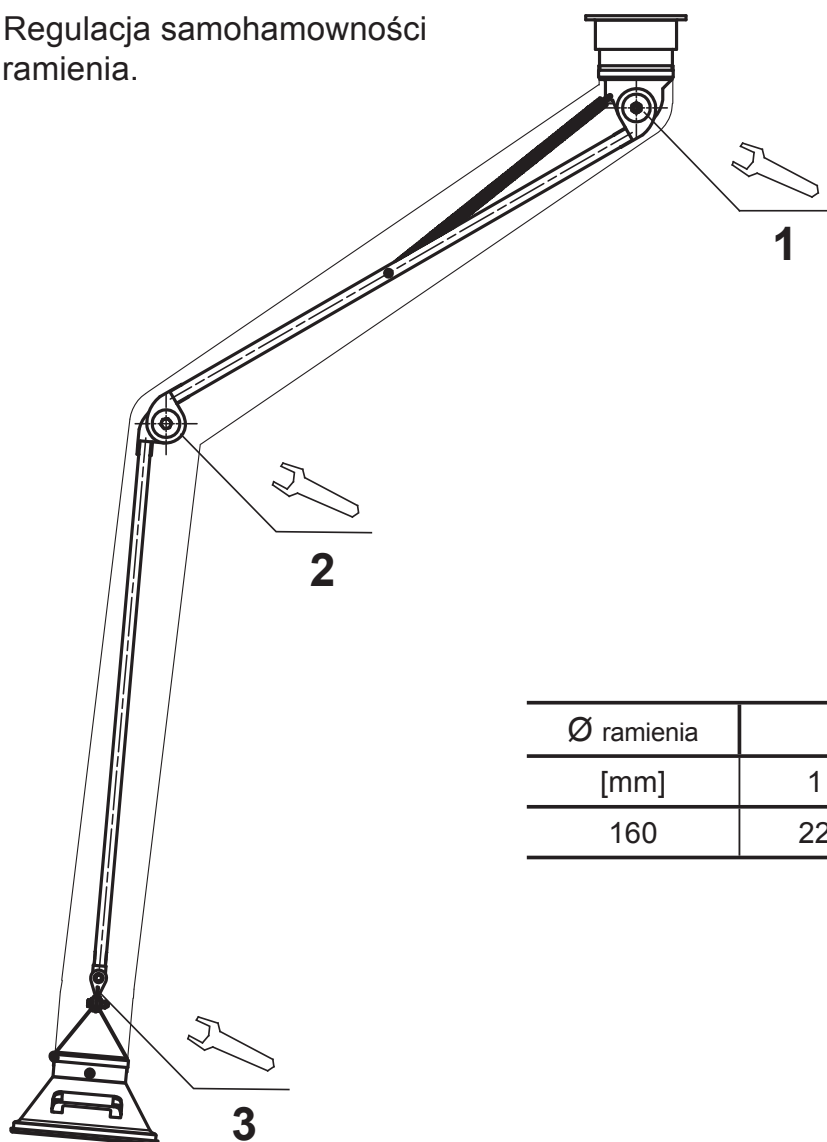
Gniazdo obrotowe ramienia samonośnego należy mocować w ten sposób, aby występ na tulei zewnętrznej ograniczający obrót znajdował się od strony ściany, konstrukcji wsporczej, osi wysięgnika lub rączek urządzeń filtrowentylacyjnych (rys. 4).

Całość przykręcać śrubami z nakrętkami, podkładkami sprężystymi i płaskimi.



Rys. 4. Montaż ramienia do wspornika

Rys. 5. Regulacja samohamowności ramienia.



Ø ramienia [mm]	Rozmiar klucza (mm)		
	1	2	3
160	22	22	17

Regulacji samohamowności można dokonać po zdjęciu przewodu elastycznego. W tym celu należy odpiąć opaski zaciskowe przy ssawce i gnieździe i ostrożnie zsunąć przewód odsłaniając przeguby.

Do regulacji potrzebne są dwa klucze (patrz tabelka):

- wyregulować pierwszy zestaw przegubów (przy gnieździe) poprzez poluzowanie, a następnie dokręcenie nakrętki samohamownej na przegubie,
- wyregulować drugi zestaw przegubów (środkowy),
- wyregulować trzeci zestaw przegubów (przy ssawce).

VII. OBSŁUGA I KONSERWACJA URZĄDZENIA

Codziennie:

1. Oczyszczać wnętrze ssawki i zewnętrzne elementy.
2. Obserwować samohamowność ramion i ssawki i w razie potrzeby przeprowadzić regulację – ramię powinno się zginać lekko, bez użycia nadmiernej siły.
3. Sprawdzić czy przewody elastyczne nie są uszkodzone – przerwane, przepalone, itp.

Raz w miesiącu:

1. Przesmarować gniazdo obrotowe smarem nie wchodzącym w reakcję z aluminium, np. smar do podwozi samochodowych STP.
2. Sprawdzić przeguby i wkładki cierne.

Raz w roku:

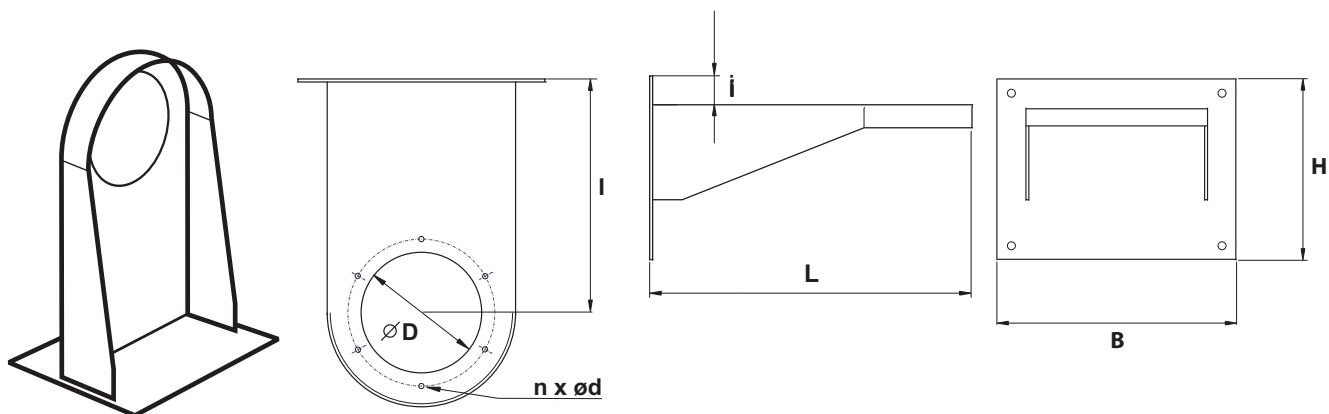
1. Zdemontować przewody elastyczne, oczyścić wewnętrzną konstrukcję nośną ramienia (ciepłą wodą z detergentem)
2. Sprawdzić czy przewody elastyczne nie są uszkodzone – przerwane, przepalone, itp.

W celu zapewnienia bezpiecznej i bezawaryjnej pracy ramienia nie należy:

- przemieszczać rękawa obrotowo poza wyczuwalny opór,
- przginać go poza pionową oś gniazda obrotowego,
- użytkować ramienia z uszkodzonym układem elektrycznym

VIII. DOSTĘPNE AKCESORIA

Wspornik montażowy – służy do montażu ramienia do ściany.



Typ wspornika	n	Ø D [mm]	I [mm]	L [mm]	i [mm]	B [mm]	H [mm]	Masa [kg]
WS-160	6	160	254	374	35	250	165	3.6

IX. OPIS NIESPRAWNOŚCI I SPOSOBY ICH USUNIĘCIA

Objawy	Możliwe przyczyny	Sposoby usunięcia
Brak możliwości ustalenia ramienia w żądanym położeniu	Poluzowane śruby przy przegubach.	Wyregulować przeguby (patrz: regulacja samohamowności).
Zwiększenie oporu przy obrocie ramienia.	Brak dostatecznej ilości smaru w gnieździe obrotowym.	Wtłoczyć smar przez smarowniczkę umieszczoną na gnieździe obrotowym (min g).
Zmniejszenie wydatku odsysanego powietrza.	Zamknięta przepustnica. Zanieczyszczony kanał wentylacyjny instalacji. Nieszczelności w miejscach łączenia przewodu elastycznego. Uszkodzony przewód elastyczny	Otworzyć przepustnicę. Sprawdzić przepustowość przewodów instalacji. W razie zatkania usunąć tkwiące w nim przedmioty. Sprawdzić zaciśnięcie opasek na przewodach elastycznych i uszczelnienia na innych łączeniach. Wymienić odcinek przewodu